

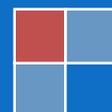
2015



# ENSAYO DE CÁMARA DE NIEBLA SALINA

ESYOMOMETAL S.L.

JAVIER NAVARRO LOPEZ  
DPTO. CALIDAD  
20/11/15



## ***RESULTADO DE ENSAYO DE CÁMARA DE NIEBLA***

**FECHA: 27 de octubre de 2015/17 de noviembre de 2015**

**OBJETO:**

El objeto del presente informe es realizar ensayo de Cámara de Niebla Salina para el seguimiento de calidad de la línea de pintura tal y como se establece en el plan de control.

**RESULTADOS DE PROTECCIÓN A LA CORROSIÓN:**

Las probetas/piezas de acero se han tratado mediante el proceso estándar establecido en Esymometal Linares. Una vez pintadas se someten ensayo de Cámara de Niebla Salina a diferentes horas.

**ENSAYOS DE RESISTENCIA A LA NIEBLA SALINA.**

**Solución de ensayo:**

Cloruro sódico y agua desmineralizada.  
Concentración de cloruro sódico: 50 g/l  
pH de la solución: 6,5 -7,2  
Temperatura de ensayo: 35°C ± 2°C

**Preparación de las probetas:**

En una cara de la probeta/pza. se practica una incisión hasta el metal base, en forma de Cruz de San Andrés.

Duración del ensayo: 300, 500 horas.

**Resultados obtenidos:**

Se realizan aspás en cada probeta/pza. chapa ensayada, para ir valorando a las horas de ensayo indicadas.

Los resultados obtenidos se reflejan en la siguiente tabla:

**RESULTADO DE ENSAYO DE CÁMARA DE NIEBLA**

				
Cliente: <b>ESYMO METAL</b>			Analista: Javier Navarro López	
Identificación:	300 h.	500 h.		
<b>Pza. Cataforesis</b>	Blistering 0	Blistering 0		
	Corrosión aspa 0	Corrosión aspa 0		
	Ri 0	Ri 0		
<b>Probeta KTL</b>	Blistering 0	Blistering 0		
	Corrosión aspa 0	Corrosión aspa 0		
	Ri 0	Ri 0		
<b>Probetas P. Polvo</b>	Blistering 0	Blistering 0		
	Corrosión aspa 0	Corrosión aspa 0		
	Ri 0	Ri 0		

Fecha: 20/11/15

Evaluación de acuerdo con DIN ISO 4628

**RESULTADO DE ENSAYO DE CÁMARA DE NIEBLA**

FOTOGRAFÍAS DE LOS RESULTADOS:



Cataforesis 300 - 500 h



**RESULTADO DE ENSAYO DE CÁMARA DE NIEBLA**

Pintura en Polvo 300 - 500 h



Pintura en Polvo 300 - 500 h