

2016



ENSAYO DE CÁMARA DE NIEBLA SALINA

ESYMOMETAL S.L.

JAVIER NAVARRO LOPEZ
DPTO. CALIDAD
14/06/16



RESULTADO DE ENSAYO DE CÁMARA DE NIEBLA

FECHA: 24 de mayo de 2016/14 de junio de 2016

OBJETO:

El objeto del presente informe es realizar ensayo de Cámara de Niebla Salina para el seguimiento de calidad de la línea de pintura tal y como se establece en el plan de control.

RESULTADOS DE PROTECCIÓN A LA CORROSIÓN:

Las probetas/piezas de acero se han tratado mediante el proceso estándar establecido en Esymometal Linares. Una vez pintadas se someten ensayo de Cámara de Niebla Salina a diferentes horas.

ENSAYOS DE RESISTENCIA A LA NIEBLA SALINA.

Solución de ensayo:

Cloruro sódico y agua desmineralizada.

Concentración de cloruro sódico: 50 g/l

pH de la solución: 6,5 -7,2

Temperatura de ensayo: 35°C ± 2°C

Preparación de las probetas:

En una cara de la probeta/pza. se practica una incisión hasta el metal base, en forma de Cruz de San Andrés.


Duración del ensayo: 300, 500 horas.

Resultados obtenidos:

Se realizan aspas en cada probeta/pza. chapa ensayada, para ir valorando a las horas de ensayo indicadas.

Los resultados obtenidos se reflejan en la siguiente tabla:

RESULTADO DE ENSAYO DE CÁMARA DE NIEBLA

				
Cliente: ESYMO METAL			Analista: Javier Navarro López	
Identificación:	300 h.	500 h.		
Pza. Cataforesis	Blistering 0	Blistering 0		
	Corrosión aspa 0	Corrosión aspa 0		
	Ri 0	Ri 0		
Probeta KTL	Blistering 0	Blistering 0		
	Corrosión aspa 0	Corrosión aspa 0		
	Ri 0	Ri 0		
Probetas P. Polvo	Blistering 0	Blistering 0		
	Corrosión aspa 0	Corrosión aspa 0		
	Ri 0	Ri 0		

Fecha: 14/06/16

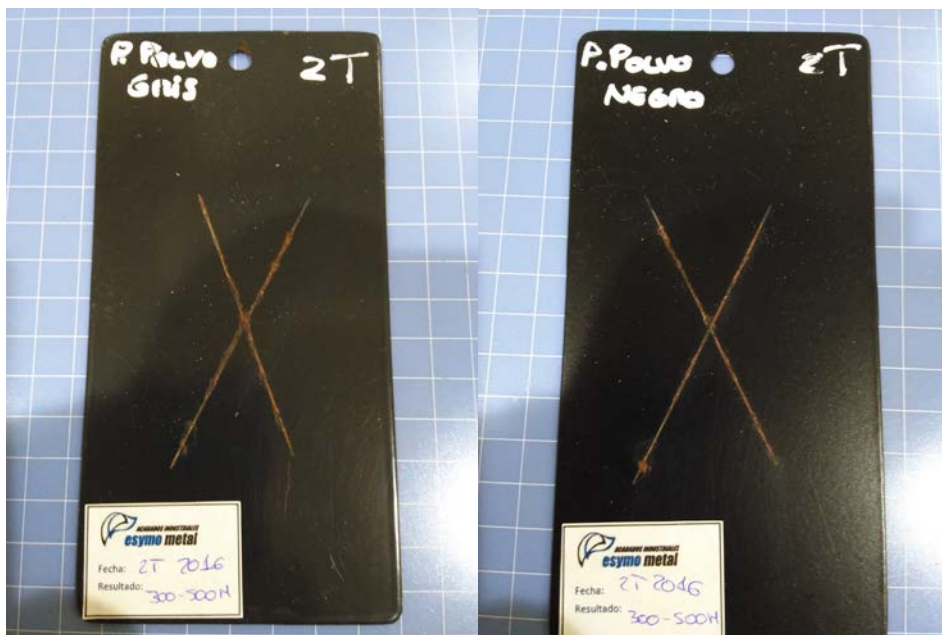
Evaluación de acuerdo con DIN ISO 4628

RESULTADO DE ENSAYO DE CÁMARA DE NIEBLA

FOTOGRAFÍAS DE LOS RESULTADOS:



Cataforesis 300 - 500 h



Pintura en Polvo 300 - 500 h

RESULTADO DE ENSAYO DE CÁMARA DE NIEBLA



Pintura en Polvo 300 - 500 h