

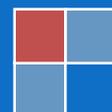
2017



# ENSAYO DE CÁMARA DE NIEBLA SALINA

ESYMMOMETAL S.L.

JAVIER NAVARRO LOPEZ  
DPTO. CALIDAD  
15/06/17



## **RESULTADO DE ENSAYO DE CÁMARA DE NIEBLA**

**FECHA:** 23 de mayo de 2017/13 de junio de 2017

**OBJETO:**

El objeto del presente informe es realizar ensayo de Cámara de Niebla Salina para el seguimiento de calidad de la línea de pintura tal y como se establece en el plan de control.

**RESULTADOS DE PROTECCIÓN A LA CORROSIÓN:**

Las probetas/piezas de acero se han tratado mediante el proceso estándar establecido en Esymometal Linares. Una vez pintadas se someten ensayo de Cámara de Niebla Salina a diferentes horas.

**ENSAYOS DE RESISTENCIA A LA NIEBLA SALINA.**

**Solución de ensayo:**

Cloruro sódico y agua desmineralizada.  
Concentración de cloruro sódico: 50 g/l  
pH de la solución: 6,5 -7,2  
Temperatura de ensayo: 35°C ± 2°C

**Preparación de las probetas:**

En una cara de la probeta/pza. se practica una incisión hasta el metal base, en forma de Cruz de San Andrés.

Duración del ensayo: 300, 500 horas.

**Resultados obtenidos:**

Se realizan aspás en cada probeta/pza. chapa ensayada, para ir valorando a las horas de ensayo indicadas.

Los resultados obtenidos se reflejan en la siguiente tabla:

**RESULTADO DE ENSAYO DE CÁMARA DE NIEBLA**

|  |                  |                  |                                |  |
|--|------------------|------------------|--------------------------------|--|
| Cliente: <b>ESYMO METAL</b>  |                  |                  | Analista: Javier Navarro López |  |
| Identificación:  | 300 h.           | 500 h.           |                                |  |
| <b>Probeta KTL</b>   | Blistering 0     | Blistering 0     |                                |  |
|  | Corrosión aspa 0 | Corrosión aspa 0 |                                |  |
|  | Ri 0             | Ri 0             |                                |  |
| <b>Pieza KTL</b>   | Blistering 0     | Blistering 0     |                                |  |
|  | Corrosión aspa 0 | Corrosión aspa 0 |                                |  |
|  | Ri 0             | Ri 0             |                                |  |
| <b>Probetas P. Polvo</b>   | Blistering 0     | Blistering 0     |                                |  |
|  | Corrosión aspa 0 | Corrosión aspa 0 |                                |  |
|  | Ri 0             | Ri 0             |                                |  |
| <b>Pieza P. Polvo</b>  |                  | Blistering 0     |                                |  |
|  |                  | Corrosión aspa 0 |                                |  |
|  |                  | Ri 0             |                                |  |

Evaluación de acuerdo con DIN ISO 4628

# RESULTADO DE ENSAYO DE CÁMARA DE NIEBLA

## FOTOGRAFÍAS DE LOS RESULTADOS:

Cataforesis 300 - 500 h



# RESULTADO DE ENSAYO DE CÁMARA DE NIEBLA

Pintura en Polvo 300 - 500 h

